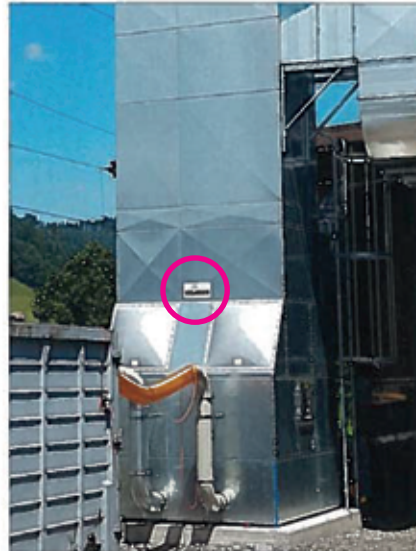


IPE – Clevere Absaugsysteme made in Germany

Technologisch profitieren alle IPE-Kunden von den Synergien mit Scheuch LIGNO



Höchstmögliche Funktionalität, kompakte Abmessungen und eine kompromisslos starke Absaugleistung – das sind die Merkmale, die IPE-Mobilentstauber auszeichnen. (Foto 1 links)

Die erprobte und bewährte Technik von Scheuch LIGNO kommt jetzt auch in den IPE-Filtern zum Einsatz. (Foto 2 links)

Das clevere Filterbausteinsystem der IPE GmbH ist die Basis für maßgeschneiderte Absauglösungen, die schnell, flexibel und kostengünstig umsetzbar sind. Die am Markt seit Jahrzehnten bewährten IPE-Absaugsysteme werden mit höchster Qualität in Deutschland hergestellt.

Das IPE-Filterbausteinsystem ist eine Investition in die Zukunft, denn durch die „Baukasten“-Module kann eine Absauganlage problemlos um- oder ausgebaut werden. Verkleidungsplatten werden an der gewünschten Seite des bestehenden Filterhauses einfach entfernt, Erweiterungs-„Bausteine“ hinzugefügt. Die Absauganlage wird so schnell und kostengünstig an die geänderten Anforderungen angepasst. Das ist zum Beispiel der Fall, wenn der Maschinenpark erweitert wird, leistungsstärkere Maschinen eingesetzt werden oder der Betrieb vergrößert wird. Aber auch dann, wenn sich die Art der Entsorgung ändert, beispielsweise von der Absackung auf einen Brikett-pressen, einen Container oder ein Silo. Mit dem IPE-Filterbausteinsystem sind Absauganlagen mit einer Luftleistung von 4.000 bis zu 300.000 m³/h möglich. IPE-Filteranlagen sind durch die Kompaktbauweise äußerst platzsparend. Grundsätzlich können IPE-Universal-Filtereinheiten mit reinluftseitig (Unterdrucksystem) wie auch rohluftseitig (Überdrucksystem) angeordneten Ventilatoren betrieben werden.

Erprobte und bewährte Technik von Scheuch, IPE-Vorteile bleiben erhalten
Seit 1. Jänner 2018 gehört die IPE GmbH zur Scheuch-Gruppe. „Neu ist in diesem Jahr, dass wir die erprobte und bewährte Technik von Scheuch LIGNO in die Produkte von IPE einbauen“, betont Alois Burgstaller, Geschäftsführer der IPE GmbH und der Scheuch LIGNO GmbH. „Alle Vorteile, die IPE seinen

Kunden bietet, bleiben aber erhalten. Dazu zählen vor allem das Baukastensystem und die flexible Kundenbetreuung durch ein Unternehmen aus der Nähe. Alle Kunden in Deutschland werden von den IPE-Standorten Dornstadt und Scheibenberg direkt betreut. Außerhalb von Deutschland wird IPE mit ausgewählten Vertriebspartnern zusammenarbeiten. In der Schweiz ist das zum Beispiel die Ineichen AG in Ermensee, in Belgien und Luxemburg die Epper GmbH mit Sitz in Bitburg in Deutschland. In Österreich wird Scheuch LIGNO selbst die IPE-Produkte im Portfolio haben.“

Scheuch-Technologien, die jetzt bei IPE zum Einsatz kommen, sind zum Beispiel bei den Entstaubern die Löschung mit Sauerstoffentzug – eine bewährte Technik, die bereits seit zwei Jahren beim Dedust Pro von Scheuch LIGNO erfolgreich eingesetzt wird –, die Vorabscheidung oder auch die Filter-Abreinigung. Bei stationären Filteranlagen ist es ebenfalls die Vorabscheidung oder auch das Top-Down-Prinzip und das Brand- und Explosionsschutzkonzept mit reduzierten Flammenreichweiten. Alle IPE-Produkte gibt es mit der bewährten IPE-Ecomat-Steuerung und jetzt neu – für noch höhere Ansprüche – mit der Profimat-Steuerung von Scheuch LIGNO.

Auch IPE-Entstauber löscht jetzt Brände durch Sauerstoffentzug
Im Brandfall liegt bei Entstaubern die Zukunft in der Löschung im Prinzip

des Entzugs von Sauerstoff. Diese richtungswisende Technologie von Scheuch LIGNO wurde bereits erfolgreich beim Entstauber DeDust pro umgesetzt und löste die Anwendung von handelsüblichen Feuerlöscheinrichtungen ab. Aufgrund der bereits gesammelten Erfahrungswerte ist dadurch ein enorm hohes Einsparungspotential gegeben. Diese von Scheuch LIGNO angewandte moderne Technologie wirkt effektiv, sicher und dauerhaft. Vor allem rechnet sie sich wirtschaftlich, da die immer wiederkehrenden Wartungs- und Prüfkosten für Löschmittel eingespart werden.

Über die IPE GmbH

Die IPE Produktionsgesellschaft für Entsorgungssysteme mbH wurde 1989 gegründet und produziert „Cleveres Absaugsysteme – made in Germany“ vorwiegend für die gewerbliche Be- und Verarbeitung von Holz, Papier, Kunststoff, Textil, Stein, Gips, Metall, Dämpfe und Farbnebel. Grundlage des umfangreichen Produktprogramms ist das Baukastensystem, mit dem Absauganlagen problemlos erweitert und umgebaut werden können.

Dornstadt (IPE Zentrale)

IPE Produktionsgesellschaft für Entsorgungssysteme mbH
Lange Straße 47, D-89160 Dornstadt
info@ipegmbh.de · www.ipegmbh.com
www.scheuch-ligno.com



Ein Unternehmen der Scheuch Gruppe